

# Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Straße 64, 99096 Erfurt, Telefon: 03 61/42 83-0, Fax: 03 61/ 42 83 242

## Schweißzertifikat

**1090-2.0035.TÜVTH.2021.01**

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0035.TÜVTH.2021.01 im Anwendungsbereich der CPR

**Hersteller:**  
(Hersteller oder Bevollmächtigter) **SEEGER Lasertechnik GmbH**  
**Albert-Einstein-Straße 1**  
**64653 Lorsch**

**Herstellerwerk(e):**  
(Produktionsstätte des Herstellers) **SEEGER Lasertechnik GmbH**  
**Albert-Einstein-Straße 1**  
**64653 Lorsch**

**Technische Spezifikation:** **EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse:** **bis EXC 2**

**Schweißprozess(e):**  
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) 135 – Metall-Aktivgasschweißen (MAG/GMAW)  
141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG/GTAW)

**Grundwerkstoff(e):**  
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) W-Gruppe 1.1, nach CEN ISO/TR 15608 und  
DIN EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** **Andrej Ruppert, SFM**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

**Vertreter:** **David Höfle, PdV**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

**Bestätigung:** Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten  
technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das  
Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** **06.10.2015**  
(Datum der Erstaussstellung)

**Gültigkeitsende:** **05.10.2024**

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen  
der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung  
mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die  
Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n)  
oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht  
wesentlich verändert haben

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Ort / Datum** Erfurt / 12.10.2021



  
V. Kharlashkin  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
(Name, Unterschrift, Stempel)

